

ALLEGATO 3

Elenco dei macchinari ed impianti installati nello stabilimento della Ditta Carlo Bestetti di Angelo e Guido Bestetti in Arcore

- 1 caldaia tipo Cornovaglia, sup. risc. 42 mq., 8 Atm. con iniettori pompa ecc., tubazioni ai vari reparti
- 1 impianto completo di radiatori per il riscaldamento degli uffici e dei laboratori
- 1 impianto per la stagionatura artificiale del legname con tre celle, ciascuna servita da un gruppo termo-ventilatore
- 2 gruppi termo-ventilatori pel reparto verniciatura
- 1 rigeneratore di olio
- 1 centrale diesel-elettrica con due gruppi generatori da KVA 35 e KVA 50 con quadri,
- 1 impianto per la distribuzione della energia elettrica per illuminazione e per forza motrice, con linee, quadri, strumenti di misura ecc.
- 45 motori elettrici per una complessiva potenza di circa 200 HP
- 1 gruppo dinamo bagno
- 1 raddrizzatore di corrente ad ampolla
- 1 gruppo convertitore motore-dinamo HP 10
- 1 sirena
- 1 sega a nastro grossa con carro per tronchi
- 2 seghe alternative orizzontale e verticale con carro per tronchi
- 1 sega rifenditrice
- 1 paranco grosso e carro
- 3 paranchi piccoli
- 3 seghe a nastro
- 2 seghe circolari con banco metallico
- 1 sega per traforo
- 2 pialle semplici
- 3 pialle a spessore
- 1 pialla a 4 lati
- 5 toupies
- 1 tenonatrice
- 1 mortasatrice per griglie
- 1 mortasatrice a catena
- 2 mortasatrice semplice
- 1 macchina coda di rondine
- 1 macchina a fodrine
- 1 tornio
- 1 pulitrice grossa
- 2 lisciatrice a nastro con aspiratore a filtro
- 1 apparecchio sagoma rococò
- 1 macchina rami (pressa pneumatica)
- 82 banchi con ferri
- 4 strettoi a cavalletto
- 3 casse bagno collaterale 11 smussatrici di cui una grossa
- 2 torchi

- 2 macchinette a lamare
- 1 smerigliatrice per pavimenti con motore
- 2 bascule
- 1 paranco su carro portata Qli. 10
- 6 carri e carrelli
- 1400 morsetti ferro, sagome, estintori
- 26 scaffali montatori
- 13 banche a ruote
- 1 macchina da cucire
- 2 pompe per benzina e acqua
- 1 tornio Majestich d. p. 2250 monopuleggia
- 1 tornio Grazioli d. p. 1750 monopuleggia
- 1 tornio automatico Brown e Sharp
- 1 tornio grosso pesante Davis d. p. 500
- 2 torni paralleli d. p. 750 e 1500
- 1 limatrice
- 1 rettifica
- 2 fresatrici universali di cui una Brown e Sharp
- 2 torni a revolver
- 2 trapani veloci con motorino
- 1 trapano elettrico
- 2 trapani a colonna, medio e grosso
- 1 affilatrice per utensili Norton
- 7 autocentranti
- 1 bilanciere a frizione
- 1 pressa eccentrica
- 1 riscaldatrice elettrica
- 1 rullatrice per bulloni
- 1 smerigliatrice
- 2 mole a smeriglio
- 3 bilancieri
- 1 seghetto a motore
- 1 apparecchio a spogliare
- 4 foratrici trasportabili a motore ecc.
- 2 piani riscontri
- 3 piani in ferro
- 1 impianto di saldatura autogena con due generatori e cinque banchi
- 1 forno per tempera a nafta e vasche
- 1 forno per fusioni metalli a nafta
- 2 pirometri
- 2 cesoie per lamiera
- 1 punzonatrice
- 1 cesoia circolare
- 1 calandra
- 2 brasatrici par seghe
- 2 affilatrici per lame e seghe

- 3 bordatrici per lamiera
- 1 piegatrice
- 1 fucina
- 1 sabbiatrice
- 2 compressori d'aria da HP 10 Sullivan o Demag
- 2 compressori trasportabili
- 1 gruppo compressore HP 2 per tubisti
- 50 morse parallele
- 4 morse a coda
- 16 banchi da fabbro
- 1 aspiratore per verniciatura
- 2 macchine per prove di resistenza dei materiali a trazione e per la durezza
- 8 tavoli tecnografi

